



PANDUAN PENGUNAAN

Membuat Template Form Inspeksi

SISTEM ASET MANAGEMENT RUMAH SAKIT (SAMRS)



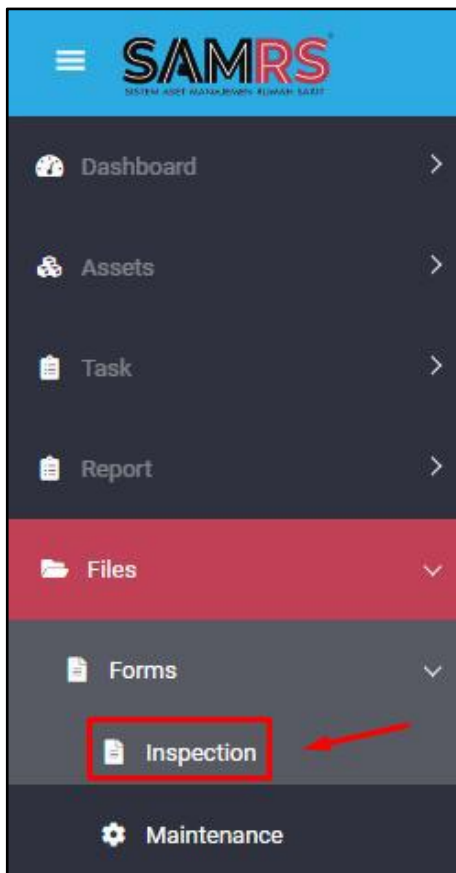
PT. FALITECHNO MANDIRI INDONESIA

Membuat Template Form Inspeksi

- 1) Untuk membuat template form lembar kerja inspeksi hanya bisa dilakukan menggunakan SAMRS versi Website.
- 2) Buka aplikasi SAMRS versi Website.



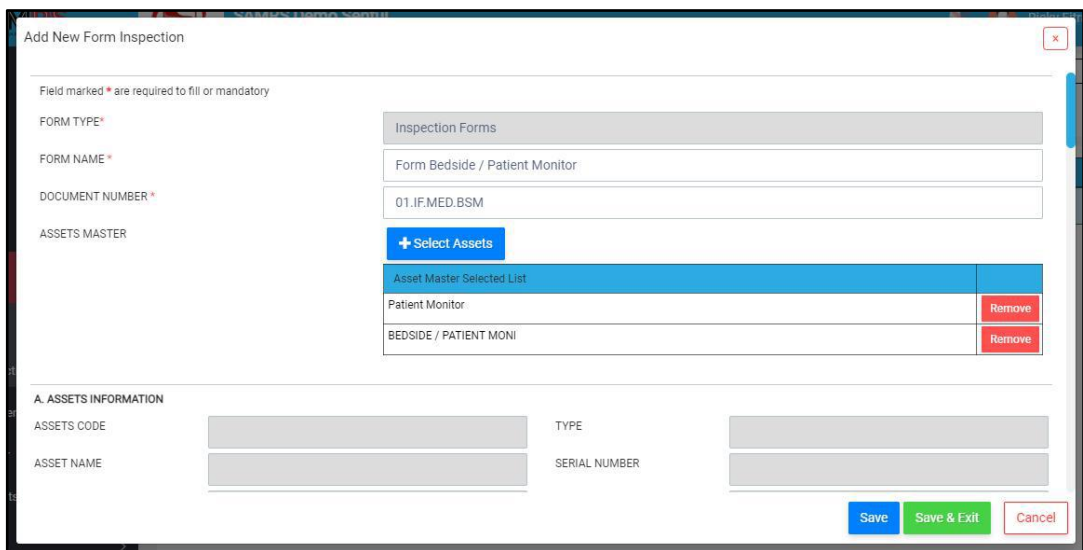
- 3) Masuk ke menu “*Files > Forms > Inspection*”.



- 4) Klik tombol “*Add New*”.



- 5) Isi dan lengkapi form template lembar kerja inspection sesuai parameter pengecekan yang diperlukan.



Keterangan :

NO	FORM PENGISIAN	KETERANGAN
1	Form Name	Nama form inspection
2	Document Number	Nomor dokumen form inspection
3	Assets Master	Pemilihan nama alat. Sebagai kepemilikan form inspection yang dibuat. Pemilihan nama alat bisa lebih dari satu jika form tersebut sesuai.

- 6) Bagian “A. Assets Information” lewati saja karena diisi saat mengisi hasil inspection.

7) Bagian “**B. Technician Engineer/Vendor in Charge**” merupakan data informasi teknisi yang melakukan kegiatan inspeksi.

Keterangan :

NO	FORM PENGISIAN	KETERANGAN
1	Technician In-Charge	Lewati saja karena diisi saat mengisi hasil inspeksi.
2	Technician Assistance	Jika dalam proses inspeksi, teknisi internal RS memerlukan pendamping maka pilih “Yes” (<input checked="" type="checkbox"/>).
3	Vendor Technician	Jika ada pihak ke 3 yang terlibat dalam proses inspeksi, maka pilih “Yes” (<input checked="" type="checkbox"/>).

- 8) Bagian “**C. Measuring Equipment**” merupakan informasi alat ukur yang digunakan.
- a) Jika saat proses inspeksi menggunakan alat ukur, maka pilih “**ON**” () lalu klik tombol “**Add Row**” untuk menambahkan kolom pengisian alat ukur. Kolom tersebut dibiarkan kosong karena diisi saat membuat laporan hasil inspeksi.

The screenshot shows the 'Add New Form Inspection' window. Under the 'B. TECHNICIAN ENGINEER / VENDOR IN-CHARGES' section, there are fields for 'TECHNICIAN IN-CHARGES', 'TECHNICIAN ASSISTANT' (with a 'Yes' toggle), and 'VENDOR TECHNICIAN' (with a 'Yes' toggle). Below this is the 'C. MEASURING EQUIPMENT' section, which has an 'On' toggle selected. A table with the following columns is present: 'Assets Name', 'Brand', 'Type', 'Serial Number', and 'Options'. The 'Options' column contains 'Remove' buttons. A green '+ Add Row' button is at the bottom left of the table. A red box highlights the 'C. MEASURING EQUIPMENT' header, and a red arrow points to the 'On' toggle. Another red arrow points to the '+ Add Row' button.

- b) Namun jika tidak memerlukan alat ukur maka pilih “**OFF**” ().
- 9) Bagian “**D. Toolset Usage**” merupakan informasi toolkit yang digunakan.
- a) Jika saat proses inspection menggunakan toolkit, maka pilih “**ON**” () lalu klik tombol “**Add Row**” untuk menambahkan kolom pengisian toolkit.

The screenshot shows the 'Add New Form Inspection' window. Under the 'VENDOR TECHNICIAN' section, there is a 'Yes' toggle. Below this is the 'C. MEASURING EQUIPMENT' section, which has an 'On' toggle selected. A table with the following columns is present: 'Assets Name', 'Brand', 'Type', 'Serial Number', and 'Options'. The 'Options' column contains 'Remove' buttons. A green '+ Add Row' button is at the bottom left of the table. Below this is the 'D. TOOLSET USAGE' section, which has an 'On' toggle selected. A table with the following columns is present: 'Assets Name', 'Brand', 'Type', 'Serial Number', and 'Options'. The 'Options' column contains 'Remove' buttons. A green '+ Add Row' button is at the bottom left of the table. A red box highlights the 'D. TOOLSET USAGE' section, and a red arrow points to the 'On' toggle.

Kolom tersebut dibiarkan kosong karena diisi saat membuat laporan hasil maintenance.

- b) Namun jika tidak memerlukan toolkit maka pilih “**OFF**” ().
- 10) Bagian “**E. Room Condition**” merupakan pencatatan suhu dan kelembapan ruangan.

The screenshot shows the 'Add New Form Inspection' window. Section D, 'TOOLSET USAGE', is at the top with an 'On' toggle. Below it is a table with columns: Assets Name, Brand, Type, Serial Number, and Options. There are two empty rows and a '+ Add Row' button. Section E, 'ROOMS CONDITIONS', is highlighted with a red box and has an 'On' toggle. It contains a table with columns: Parameters and Measurable. The rows are Temperature (°C) and Relative Humidity (%). Section F, 'ELECTRICAL SAFETY MEASUREMENT (SAFETY TEST)', has an 'Off' toggle. Section G, 'EXAMINATION OF THE PHYSICAL CONDITION AND FUNCTION OF THE TOOL (QUALITATIVE TASKS)', has an 'Off' toggle. Section H, 'PERFORMANCE MEASUREMENT (QUANTITATIVE TASKS)', has an 'Off' toggle. At the bottom right are 'Save', 'Save & Exit', and 'Cancel' buttons.

a) Jika saat proses inspection perlu disertakan informasi kondisi ruangan, maka pilih “ON” ().

b) Namun jika tidak memerlukan toolkit maka pilih “OFF” ().

11) Bagian “F. Electrical Safety Measurement (Safety Test)” merupakan pencatatan pengukuran kelistrikan.

a) Silahkan anda pilih “OFF” () karena kegiatan inspeksi biasanya tidak memerlukan pengukuran kelistrikan.

b) Tetapi jika anda memerlukan pengukuran kelistrikan, silahkan pilih “ON” () dan isi parameter pengukuran.

The screenshot shows the 'Add New Form Inspection' window with section F, 'ELECTRICAL SAFETY MEASUREMENT (SAFETY TEST)', highlighted with a red box and an 'On' toggle. The table below it has columns: Parameters, Measurable, Lower Limit, Upper Limit, P/F, and Options. The rows are: Main Voltage PLN (Measurable: Volt, Lower Limit: 198, Upper Limit: 242), and Protective Earth Resistance (Measurable: Ω, Lower Limit: 0, Upper Limit: 0.2). There is an '+ Add Row' button. Section G, 'EXAMINATION OF THE PHYSICAL CONDITION AND FUNCTION OF THE TOOL (QUALITATIVE TASKS)', has an 'Off' toggle. Section H, 'PERFORMANCE MEASUREMENT (QUANTITATIVE TASKS)', has an 'Off' toggle. Section I, 'MAINTENANCE CHARGES', has an 'Off' toggle. At the bottom right are 'Save', 'Save & Exit', and 'Cancel' buttons.

Keterangan :

NO	FORM PENGISIAN	KETERANGAN
1	Parameter	Deskripsi pengukuran yang akan dilakukan.

2	Measurable	Hasil pengukuran tidak dapat diisi karena kolom tersebut diisi saat pelaksanaan pekerjaan. Yang perlu diisi hanya satuan ukur.
3	Lower Limit	Toleransi batas bawah pengukuran.
4	Upper Limit	Toleransi batas atas pengukuran.
5	Tombol “ <i>Add Row</i> ”	Untuk menambah baris parameter pengukuran.

- 12) Bagian “**G. Examination of Physical Condition and Function of the Tool (Qualitative Task)**” merupakan pencatatan hasil pengecekan fisik dan fungsi alat. Silahkan pilih “**ON**” kemudian isi deskripsi pengecekan.

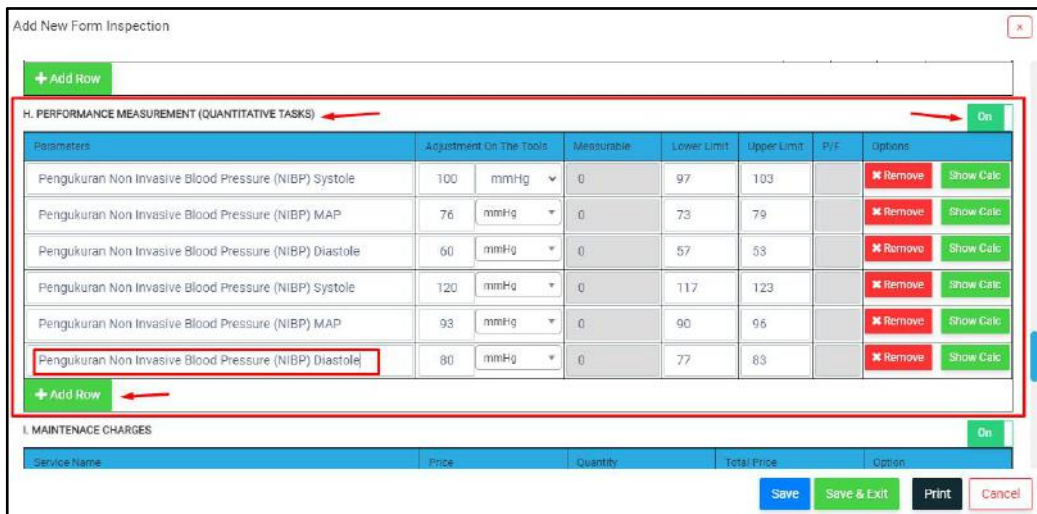
Keterangan :

NO	FORM PENGISIAN	KETERANGAN
1	Description	Deskripsi Pengecekan fisik dan fungsi alat.
2	P	Pass (lulus). Biarkan kosong, diisi saat membuat laporan hasil maintenance.
3	F	Fail (gagal). Biarkan kosong, diisi saat membuat laporan hasil maintenance.
4	NA	Not Available (tidak tersedia). Biarkan kosong, diisi saat membuat laporan hasil maintenance.

5	Remove	Menghapus baris.
6	Add Row	Menambah baris deskripsi pengecekan.

13) Bagian “**H. Performance Measurement (Qualitative Task)**” merupakan pencatatan hasil pengukuran kinerja, performance atau output pada alat.

- a) Silahkan anda pilih “**OFF**” (Off) karena kegiatan inspeksi biasanya tidak memerlukan pengukuran performa pada alat.
- b) Tetapi jika anda memerlukan pengukuran performa pada alat, silahkan pilih “**ON**” (On) dan isi parameter pengukuran.



Keterangan tabel performance measurement :

NO	FORM PENGISIAN	KETERANGAN
1	Parameters	Deskripsi pengukuran yang akan dilakukan.
2	Adjust on the Tools	Nilai acuan pengukuran beserta satuan ukur.
3	Measurable	Hasil pengukuran (measurable) <u>tidak dapat diisi</u> karena kolom tersebut diisi saat pelaksanaan inspeksi.
4	Lower Limit	Toleransi batas bawah pengukuran.
5	Upper Limit	Toleransi batas atas pengukuran.
6	P / F	Biarkan kosong karena hasil nilai pengukuran akan muncul saat mengisi hasil inspeksi.
7	Remove	Menghapus baris.

8	Show Calc.	Kalkulasi persentase (%) untuk membantu menghitung batas toleransi (atas dan bawah) terhadap nilai acuan di kolom “Adjust on the Tools”.
9	Add Row	Menambah baris parameter pengukuran.

- 14) Bagian “**I. Maintenance Charge**” merupakan pencatatan biaya jasa pelayanan maintenance. Silahkan anda pilih “OFF” (Off) karena kegiatan inspection tidak memerlukan pengisian jasa maintenance..

- 15) Bagian “**J. Treatment**” hampir sama dengan poin “**G. Examination of Physical Condition and Function of the Tool (Qualitative Task)**” perbedaannya adalah pada Treatment tidak memerlukan hasil lulus (pass) atau fail (gagal). Hanya perlu dilakukan saja.

- a) Jika anda memerlukan *treatment* pada alat, silahkan pilih “ON” (On) dan isi parameter pengecekan *treatment*.

- b) Tetapi jika tidak memerlukan treatment, silahkan pilih “OFF” (Off).

- 16) Bagian “**K. Action Taken**” merupakan tindakan insidental (tak terduga) atau tindakan yang tidak direncanakan dalam proses inspeksi.

- a) Jika anda memerlukan “**Action Taken**”, pilih “**ON**” () kemudian sediakan beberapa baris yang diperlukan dengan klik “**Add Row**”. Biarkan kolom kosong karena diisi saat mengisi laporan hasil maintenance.

- b) Tetapi jika tidak memerlukan Action Taken, silahkan pilih “**OFF**” ().

- 17) Bagian “**Maintenance Result**” merupakan hasil kondisi setelah diinspeksi. Biarkan kosong karena diisi saat membuat laporan hasil inspeksi.

- 18) Bagian “**Approval**” biarkan kosong karena diisi saat membuat laporan hasil inspeksi. Lalu klik tombol “**Save & Exit**”.